



均質退火處理 (Homogenization Annealing)

介紹：

均質退火處理又稱均質化處理 (Homogenization)，是使合金中的元素發生固態擴散，其目的在除去鑄件內結晶組織的「偏析」或軋、鍛加工後之「帶狀組織」，使材料成份分布均勻，以利後續的加工、熱處理或其他製程程序。

熱處理製程說明：

均質退火的方法是利用在高溫進行長時間加熱，使內部的化學成分充分擴散，因此又稱為擴散退火「Diffusion Annealing」。均勻化退火溫度所以如此之高，是為了加快合金元素擴散，儘可能縮短保溫時間。加熱溫度會因鋼材種類有所差異：

1. 消除大鑄錠偏析需 1200°C 至 1300°C 之間進行均質化處理。
2. 一般高碳鋼需 1100°C 至 1200°C 之間。
3. 鍛造或軋延的鋼材則在 1000°C 至 1200°C 材能化解帶狀偏析 (Segregation)。